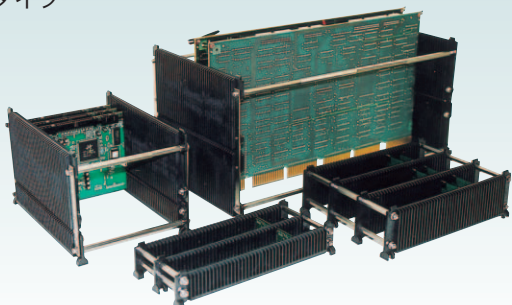
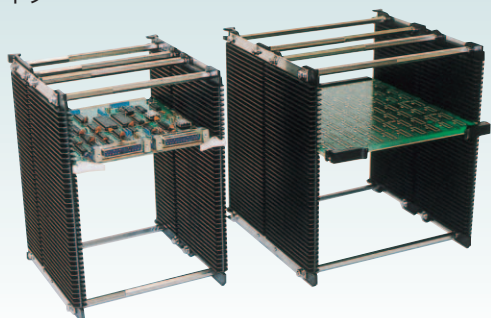


3 高耐熱工程用ラック

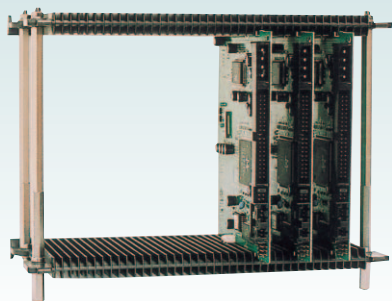
HSタイプ



HHタイプ

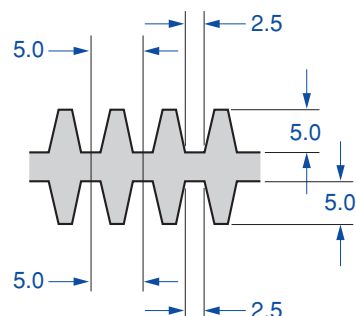


HVタイプ



- 高温での基板処理用に開発された基板収納用ラックです。
- ガイド板が耐熱樹脂、金属部分がネジ類を含めてすべてステンレス製なので、ラック毎そのまま高温処理用オープンに入れて使用できます。
- 2種類の耐熱グレードが用意されているので、耐熱用途に合わせて、適宜選べます。
- 最大印加温度：SHタイプ260℃、Mタイプ150℃
- 耐薬品性能が各タイプ共良好です。
- 導電材にカーボンファイバーを使用しているので丈夫で粉落ちせず、クリーンルーム及び洗浄工程でも安心して使用できます。
- 表面抵抗値は、 $10^4 \sim 10^{10} \Omega / \square$ を半永久的に維持します。
- ガイド板単独での販売も致します。
- ガイド板はあらかじめ表示温度で5時間のアニーリング処理が施されています。
- 挿入幅の調整は固定式なので出来ませんが、シャフトの交換や追加などで簡単に幅変更ができる設計になっています。
- HSタイプは、PCボードの挿入方向が上下方向です。
- HHタイプは、PCボードの挿入方向が水平方向です。
- HVタイプは、PCボードの挿入方向が垂直方向です。
- サブストレート等小型基板から大型の液晶ボードまで、幅広くご使用頂けます。
- 出荷単位：1ヶ
- ガイド板単品出荷単位：20枚
- お問い合わせの際は、挿入基板寸法、挿入方向及び必要数量などをお知らせください。(品番例参照)
- 受注品として常温タイプも用意できますので、お気軽にお問い合わせください。

ミゾ断面形状図



品番例

SG- □ 100 □ - □ W □ D □

挿入方向：HS (上下)・HH (水平)・HV (垂直)

有効間口

有効奥行き

耐熱温度：SH (260℃MAX.)・M (150℃MAX.)

延長ガイド板：SG-100-2の表示 (延長用ガイド板不要の場合は非表示)

ガイド板：40 (SG-40)・65 (SG-65)・100 (SG-100)

● ガイド板仕様

品番	SG-40		SG-65		SG-100		SG-100-2	
耐熱タイプ	SH	M	SH	M	SH	M	SH	M
最大許容印加温度	260℃	150℃	260℃	150℃	260℃	150℃	260℃	150℃
材質	MPAI	MPPE	MPAI	MPPE	MPAI	MPPE	MPAI	MPPE
外形寸法	233W×40H		233W×65H		233W×100H		233W×100H	
有効ミゾ長さ	28		55		95		100	
備考	基板ストッパー付		基板ストッパー付		基板ストッパー付		延長用ガイド板	

注意：受注生産品として、L (常温) タイプも用意できますので、ご相談下さい (受注ロット：100枚から)